

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2018

Unidade Escolar	ETEC JOÃO BAPTISTA DE LIMA FIGUEIREDO		Código	009	Município	MOCOCA	
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS		Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL (2,5)			Plano de Curso	180

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto n.º 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.

MÓDULO I – 1º semestre de 2018				MÓDULO II – 2º semestre de 2018				MÓDULO III – 1º semestre de 2019				MÓDULO IV – 2º semestre de 2019			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Eletricidade Básica	50	50	100	II.1 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	III.1 – Robótica	00	50	50	IV.1 – Sistemas Automatizados	00	100	100
I.2 – Eletrônica Analógica I	50	50	100	II.2 – Eletrônica Digital II	00	50	50	III.2 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos II	00	50	50	IV.2 – Automação III	00	100	100
I.3 – Eletromagnetismo	00	50	50	II.3 – Automação I	00	100	100	III.3 – Eletrônica Analógica III	00	50	50	IV.3 – Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção	50	50	100
I.4 – Eletrônica Digital I	00	50	50	II.4 – Eletrônica Analógica II	00	50	50	III.4 – Microcontroladores	50	50	100	IV.4 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
I.5 – Instalações Elétricas	50	50	100	II.5 – Comandos Elétricos em Automação	00	100	100	III.5 – Automação II	00	100	100	IV.5 – Programação Aplicada II	00	50	50
I.6 – Desenho Técnico	00	50	50	II.6 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos I	00	50	50	III.6 – Programação Aplicada I	00	50	50	IV.6 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50
I.7 – Montagem de Circuitos Eletroeletrônicos	00	50	50	II.7 – Desenho Informatizado	00	50	50	III.7 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	50	00	50	IV.7 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	50	50
TOTAL	150	350	500	TOTAL	50	450	500	TOTAL	150	350	500	TOTAL	150	350	500

MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA	MÓDULOS I + II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA	MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL
--------------------------------------	--	--	--

Total da Carga Horária Teórica	500 horas-aula	Trabalho de Conclusão de Curso	120 horas
Total da Carga Horária Prática	1500 horas-aula	Estágio Supervisionado	Este curso não requer Estágio Supervisionado.

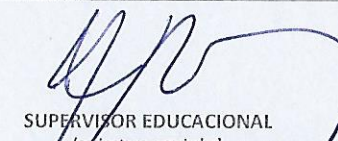
Observação: A carga horária descrita como **prática** é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.

Data: 24/01/2018

Homologação: 24/01/2018


DIRETOR DE ETEC
Inês de Oliveira Madureira
RG: 7.827.783-8

Unidade de Ensino Médio e Técnico - ETEC
Grupo de Formulação e Análises Curriculares - Gfac


SUPERVISOR EDUCACIONAL
(assinatura e carimbo)
Magda Barbosa dos Santos Rodrigues
Centro Paula Souza - CETEC
Supervisora Educacional
- Gestão Pedagógica -